

redge

EVIO EVER R290

Unité rooftop haute efficacité auto-sécurisée



Inverter

À CONDENSATION PAR AIR **R-290**

- ❄ 26 - 65 kW
- 🔥 26 - 65 kW
- 🌀 4000 - 22000 m³/h



- # Composants thermodynamiques à l'intérieur d'une enceinte pressurisée
- # Soupape de décharge avec cheminée
- # Capteur optique de détection de fuite sur l'air soufflé
- # Alarme lumineuse et sonore
- # Armoire électrique pressurisée

TRAITEMENT D'AIR

- # Faible charge de réfrigérant (moins de 4 kg par circuit)
- # Performance Ecodesign élevée (charge partielle)
- # Conforme à la norme EN378-2
- # Plages de fonctionnement étendues
- # Faible PRG : 0,02
- # ODP = 0
- # Sans PFAS (impact nul sur la santé)
- # Largement disponible sur le marché
- # Rentable (sans brevet)
- # Réfrigérant basse pression
- # Réfrigérant pur : sans glide
- # Classe de sécurité : A3

TRAITEMENT D'AIR

- # Les ventilateurs à moteurs EC permettent une gestion précise du débit pour température précise, un meilleur confort et des économies d'énergie.
- # Kits IAQ pour améliorer la qualité de l'air à l'intérieur du bâtiment :
Filtres à média (M5/ePM10 50% épaisseur 50 ou 100mm, F7/ePM1 50% ou F9/ePM1 85% épaisseur 100mm ou poche profondeur 290mm).

LES DISPOSITIFS DE CHAUFFAGE AUXILIAIRES

- # Différentes options en fonction de la source d'énergie disponible sur place :
 - Batterie à eau chaude.
 - Batterie électrique.



RÉCUPÉRATION DE CHALEUR

- # Batterie à eau réversible, pour récupérer la chaleur gratuite produite par des systèmes de réfrigération alimentaire externes.
- # Échangeur de chaleur à plaques, pour améliorer l'efficacité du système dans les climats plus froids en préchauffant le flux d'air frais.
- # Roue de récupération de chaleur, avec des sections d'air neuf et de retour protégées par des filtres G4.



CARROSSERIE & CONCEPTION

- # Nouveau design.
- # Panneaux en acier pré-enduit peints en couleur RAL 9003, spécialement conçus pour résister à la corrosion et garantir une longue durée de vie.
- # Design compact pour une intégration parfaite dans l'environnement.
- # Même encombrement que les modèles précédents pour un remplacement "plug & play".
- # Bac à condensat incliné et amovible en aluminium pour une désinfection facile.
- # Panneaux double tôle, 50mm d'isolation à $\lambda = 0.025 \text{ W/m.K}$.

SYSTÈME THERMODYNAMIQUE

- # Réfrigérant R290 (GWP = 0.02) permettant une diminution de l'impact carbone.
- # Inverter Tandem Scroll permettant une modulation de la capacité.
- # Contrôle variable du réfrigérant avec détendeur électronique.
- # Efficacité du transfert de chaleur grâce à la nouvelle conception des batteries.
- # Accès facile aux compresseurs permettant des opérations de maintenance plus rapides.
- # Ventilateur avec moteur EC à vitesse variable et pâles incurvées, permettant de contrôler la haute et la basse pression flottante pour un fonctionnement optimal.
- # Dispositifs de sécurité intégrés pour une plus grande tranquillité d'esprit.

RÉGULATION

- # Régulateur électronique eClimatic et paramètres de régulation intelligents optimisant l'efficacité en charge partielle.
- # Solutions de communication intégrées pour plus de flexibilité (maître/esclave, Modbus, BACnet)
- # Plusieurs solutions d'affichage pour différents niveaux d'accès.

SUPERVISION À DISTANCE

- # Connectivité par **RedgeCloud** (PORTAIL WEB REDGE pour multisites / multi unités).
- # GTC par : **e-savvy**.



eCLIMATIC



DS Afficheur de service



Touchscreen display



DC Afficheur confort



Ev_(A) **125**_(B) **A**_(C) **H**_(D) **040**_(E) **S**_(F) **Y**_(G) **V**_(H) **1**_(I)

(A) **Ev** = Evio Ever

(B) **B** = Débit d'air maximum (x 100 m³/h)

(C) **A** = Condensation par air

(D) **H** = Pompe à chaleur

(E) **040** = Puissance frigorifique en kW

(F) **S** = 1 circuit - **D** = 2 circuits

(G) **P** = R32 - **Y** = R290

(H) Compresseur scroll : **S** = On/Off - **V** = Inverter

(I) **1** = Revision



Version à condensation par air

Pompe à chaleur

		125AH		185AH	
Evio Ever		040	060	060	070
Performances thermiques nominales - Mode refroidissement					
Puissance frigorifique ⁽¹⁾	kW	31,8	44,8	46,8	53,1
Performances thermiques nominales - Mode chauffage					
Puissance calorifique ⁽²⁾	kW	34,2	49,2	47,7	55,3
Efficacités saisonnières - Mode refroidissement					
Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,c} ⁽⁴⁾	%	193	197	206	194
SEER		4.9	4.97	5.2	4.9
Classe d'efficacité énergétique Eurovent - Fonctionnement en charge partielle		A	A	A+	A
Efficacité saisonnière - Mode chauffage					
Efficacité énergétique saisonnière - η_{s,h} ⁽⁶⁾	%	138	135	143	136
SCOP		3.54	3.45	3.65	3.48
Classe d'efficacité énergétique Eurovent - Fonctionnement en charge partielle		B	B	A	B
Données de ventilation					
Débit d'air minimal	m³/h	5000	7000	7500	9000
Débit d'air nominal		7000	9000	11000	12000
Débit d'air maximal		12500	12500	18500	18500
Débit d'air boosté		13500	13500	22000	22000
Données acoustiques - Unité standard					
Puissance acoustique extérieure	dB(A)	74	78	78	79
Circuit frigorifique					
Nombre de circuits		1	1	1	1
Nombre de compresseurs		1	1	1	1
Charge de fluide frigorigène	kg	3,00	3,20	3,30	3,30

(1) **Mode refroidissement** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 35 °C BS - Température intérieure 27 °C BS / 19 °C BH

(2) **Mode chauffage** : Conditions nominales selon la norme EN14511 - Température extérieure de 7 °C BS / 6 °C BH - Température intérieure de 20 °C BS

(3) SEER conforme à la norme EN14825.

(4) Efficacité énergétique du refroidissement de locaux conforme au Règlement (UE) 2016/2281 en matière d'écoconception.

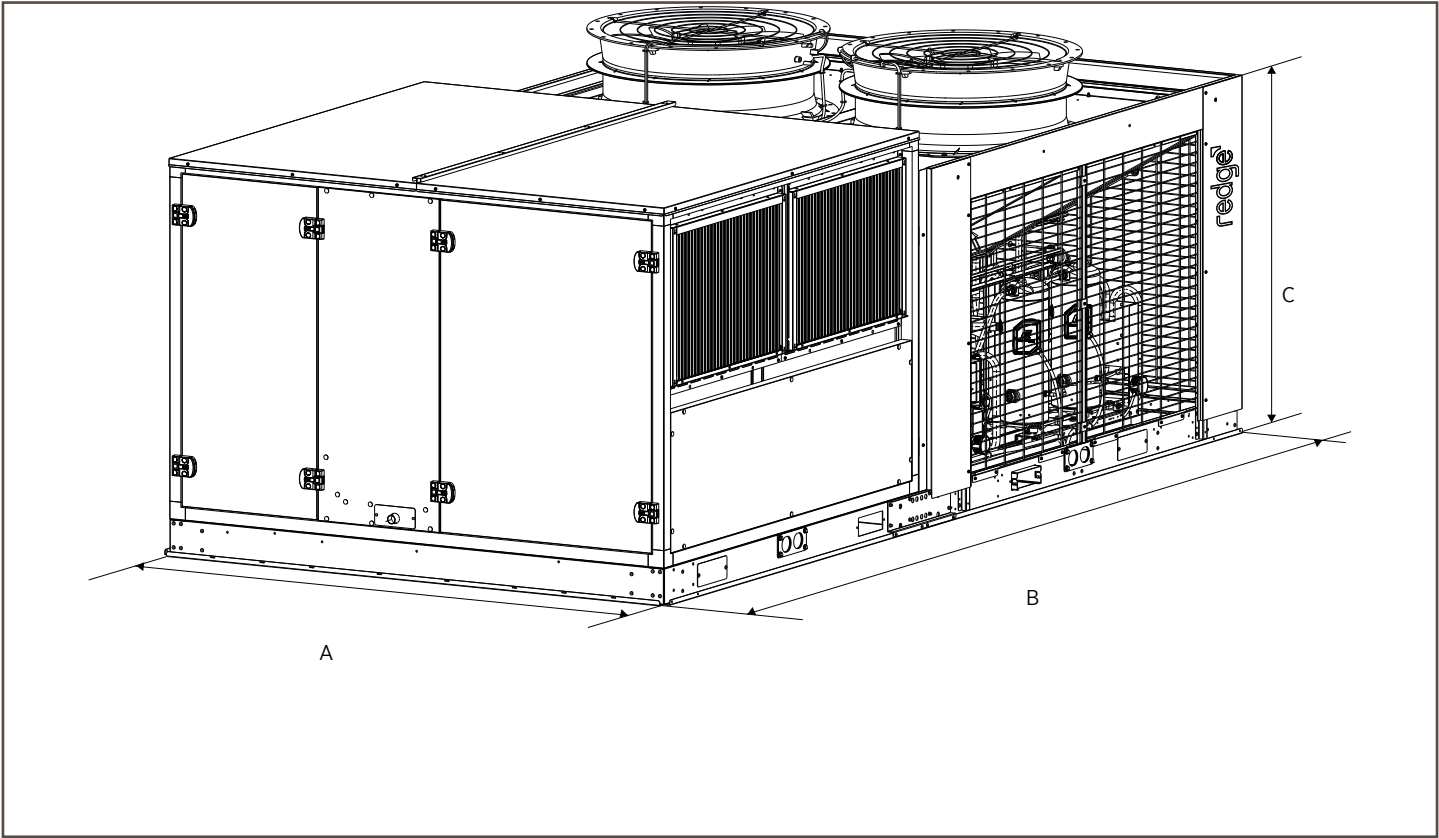
(5) SCOP conforme à la norme EN14825 (conditions climatiques moyennes).

(6) Efficacité énergétique du chauffage de locaux conforme à la réglementation Ecodesign (UE) 2016/2281



Version à condensation à air

		125AH		185AH	
Evio Ever		040	060	60	70
A	mm	2248	2248	2248	2248
B		2797	2797	3461	3461
C		1620	1620	2122	2122
Poids des unités standards					
Unité de base	kg	768	785	911	927





NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS